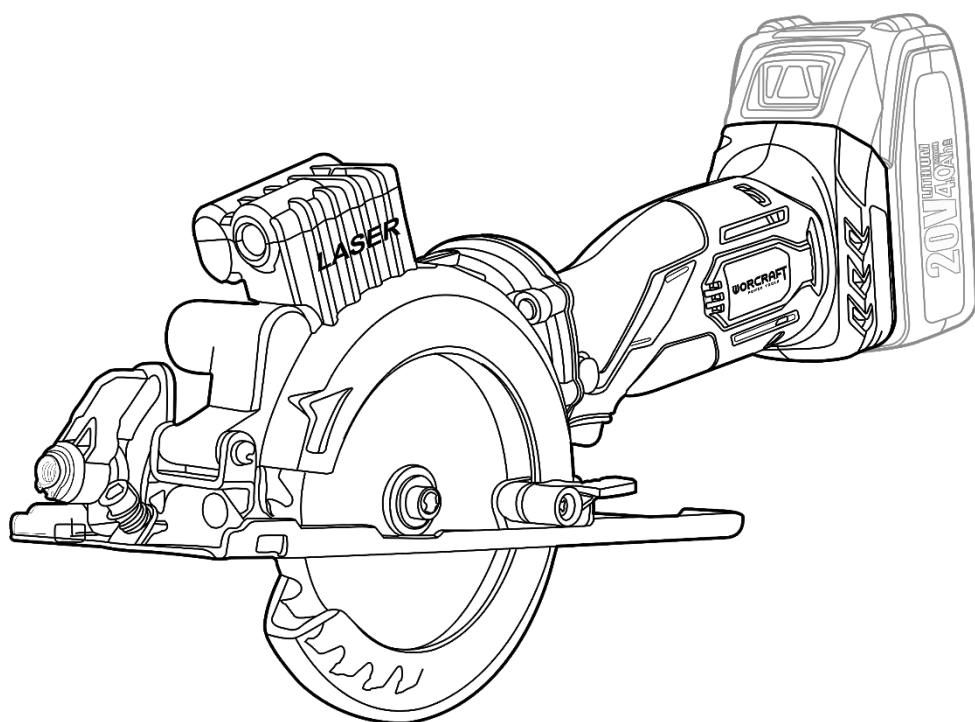


WORCRAFT

POWER TOOLS

CMCS-S20LiB

Пила циркулярна ручна акумулаторна



UA

CE

ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	7
3 Підготовка виробу до використання.....	9
4 Використання виробу.....	12
5 Технічне обслуговування виробу.....	13
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	14
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	14
8 Гарантії виробника (постачальника).....	14
9 Технічний паспорт.....	15
10 Комплектність.....	16
11 Утилізація.....	16

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ (копія оригіналу)

УВАГА!

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Вдячні вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки ТМ WORCRAFT. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності і надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки ТМ WORCRAFT буде вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі ручної акумуляторної циркулярної пили **CMCS-S20LiB** вимагайте перевірки її працездатності пробним пуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації).

Перед експлуатацією акумуляторної циркулярної пили уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації і виконуйте вимоги безпеки при роботі з циркулярною пилою.

Переконайтесь, що Гарантійний талон повністю та вірно заповнений. В процесі експлуатації виконуйте вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Ручна акумуляторна циркулярна пила **CMCS-S20LiB** (далі - виріб) призначена для пиляння деревини і пластмас в побутових умовах. Прилад не призначений для пиляння металу і каменю (цегли, бетону та інших подібних будівельних матеріалів).

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі пункт 1 «Загальні правила техніки безпеки». Тільки таким чином ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом і уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Порушення техніки безпеки, можуть стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки попередження

Перед використанням обладнання повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу і деталей виробу. Ці запобіжні заходи включають в себе нижчеперелічені пункти. Уважно прочитайте всі вказівки, перш ніж ви спробуєте використовувати інструмент і збережіть їх. З метою безпечного використання:

1.1.1 Підтримуйте чистоту і порядок на робочому місці. Будь яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми.

1.1.2 Приймайте до уваги обстановку, яка оточує робоче місце. Підтримуйте хороше освітлення на робочому місці. Не працюйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Захищайте виріб від дощу та вологи. Проникнення води в корпус виробу може призвести до його поломки.

1.1.4 Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструменту або зарядного пристрою. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте інструмент в спеціально відведеному місці. Місце для зберігання має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до інструменту.

1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, прикладаючи зайву силу. Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо виріб експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості.

1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного інструменту. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити частини що рухаються. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички і черевики з неслизькою підшоною. Приховуйте довге волосся головним убором.

1.1.9 Користуйтеся захисними окулярами. Одягайте маску для обличчя або маску проти пилу, якщо під час роботи виділяється пил.

1.1.10 Використовуйте обладнання для відведення пилю і бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що ви використовуєте відповідні пристрої для під'єднання подібного обладнання.

1.1.11 Від'єднуйте акумуляторну батарею від виробу, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.

1.1.12 Уважно і відповідально ставтеся до технічного обслуговування інструменту і його ремонту. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення більшої безпеки під час роботи обережно поведіться з приладом і утримуйте його в чистоті. При змащуванні і заміні аксесуарів дотримуйтесь вказівок у відповідних інструкціях.

1.1.13 Витягніть всі регульовальні і гайкові ключі. Візьміть собі за правило, перед тим як увімкнути інструмент перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.

1.1.14 Уникайте несподіваного запуску двигуна. Не переносьте інструмент з під'єднаною акумуляторною батареєю, тримаючи палець на клавіші вимикача. Перед тим як вставити акумуляторну батарею переконайтеся, що вимикач знаходиться в положенні «Вимк».

1.1.15 Не кладіть виріб на землю до повної зупинки двигуна і припинення обертання рухомих деталей. Ніколи не намагайтеся рукою зупинити або уповільнити обертання диска.

1.1.16 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що ви робите. Не працюйте з приладом якщо ви втомилися, прийняли ліки, алкоголь і будь-які інші засоби і продукти, що погіршують увагу і зосередженість.

1.1.17 Утримуйте в чистоті вентиляційні отвори, ніколи не вставляйте туди пальці та сторонні предмети. Постійне надходження достатньої кількості повітря необхідно для нормальної роботи двигуна.

1.1.18 Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію інструменту слід ретельно перевірити захисний кожух чи інші деталі, які мають пошкодження з метою встановити що вони в робочому стані і виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей, справність деталей, правильність складання та будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Захисний кожух або будь-які інші пошкоджені деталі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Несправні перемикачі замінити в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте з інструментом з несправним перемикачем «Увімк/Вимк».



УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цій Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.

1.1.19 Ремонт інструменту має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM WORCRAFT. В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.1.20 Завжди використовуйте зарядний пристрій або адаптер (продається окремо!) тільки в електромережі з напругою, зазначеною на табличці виробу.

1.1.21 Не використовуйте будь-які трансформатори, оснащені додатковим пристроєм, випрямлячем. Не заряджайте батарею від електрогенератора, який працює від двигуна, або джерела живлення постійного струму. Завжди заряджайте батарею в приміщенні. Так як зарядний пристрій чи адаптер і батарея злегка нагріваються під час підзарядки, заряджайте батарею в місці, що не підлягає впливу прямого сонячного світла, де низька вологість і гарна вентиляція.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу (Заходи безпеки)

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, зазначеного в Посібнику з експлуатації.

1.2.2 При експлуатації виробу необхідно дотримуватися всіх вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорту), дбайливо поводитися з ним, не піддавати його ударам, перевантаженням, впливу бруду і нафтопродуктів.

1.2.3 При роботі з виробом необхідно дотримуватися таких правил:

- всі види робіт з підготовки виробу до роботи, технічне обслуговування та ремонт виконувати тільки з від'єднаною акумуляторною батареєю;
- під'єднувати до виробу акумуляторну батарею тільки перед початком роботи;
- під'єднувати, від'єднувати акумуляторну батарею тільки при вимкненому перемикачі «Увімк/Вимк» виробу;
- від'єднувати акумуляторну батарею при зміні пиляльного диска інструменту, при перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, після закінчення роботи;
- вимкати виріб вимикачем при раптовій зупинці (заклинюванні пиляльного диска, перевантаження двигуна);
- користуватися захисними окулярами;

- при роботі використовувати неслизьке взуття;
- використовувати пилозахисну маску та засоби захисту органів слуху (наприклад, навушники або беруші);
- після закінчення роботи виріб повинен бути очищений від пилу і бруду;
- зберігати виріб слід в сухому недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. При внесенні виробу з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітися протягом не менш двох годин. Після цього виріб можна використовувати.

1.2.4 Забороняється:

- змінювати конструкцію виробу для заземлення;
- експлуатувати і зберігати виріб в приміщеннях з вибухонебезпечною, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- залишати без нагляду виріб з під'єднаною акумуляторною батареєю;
- передавати виріб особам, які не мають права його використання;
- експлуатувати виріб при виникненні під час його роботи хоча б однієї з таких несправностей:
 - 1) пошкодження акумуляторної батареї;
 - 2) несправний вимикач або його нечітка робота;
 - 3) витікання мастила з редуктора;
 - 4) швидкість обертання спадає до ненормальної величини;
 - 5) корпус двигуна перегрівається;
 - 6) поява диму або запаху, характерного для горілої ізоляції;
 - 7) поломка або поява тріщин в корпусних деталях;
 - 8) пошкодження або затуплення пиляльного диска.



УВАГА! Не використовуйте пиляльні диски більшого чи меншого діаметру, який рекомендований у цій Інструкції з експлуатації. Ні в якому разі не використовуйте шліфувальні або відрізні диски.

1.2.5 Завжди заряджайте батарею (продається окремо!) при температурі від плюс 5 °С до плюс 40 °С. Температура нижче 5 °С може призвести до перезарядження, а це небезпечно. Батарея не може бути заряджена при температурі вище 40 °С. Найбільш сприятлива температура для зарядки батареї від 20 °С до 25 °С.

Коли зарядка однієї батареї буде повністю завершена, необхідно залишити зарядний пристрій (продається окремо!) у вимкненому стані приблизно на 15 хвилин, перед тим як приступити до заряджання наступної батареї. Не заряджайте більше, ніж дві батареї підряд.

Не дозволяйте стороннім речовинам потрапляти в отвір для встановлення акумуляторної батареї.

1.2.6 Ніколи не розбирайте акумуляторну батарею і зарядний пристрій.

Ніколи не замикайте клеми акумуляторної батареї, «закорочування» батареї призведе до різкого збільшення струму і перегріву, який виведе з ладу акумуляторну батарею.

Не кидайте батарею у вогонь. Батарея може вибухнути.

1.2.7 Не ліквідуйте відпрацьовані батареї самостійно. Якщо час роботи батарей після зарядки стане занадто коротким для їх практичного використання, здайте їх для подальшої утилізації.

1.2.8 Не встановлюйте які-небудь сторонні предмети у щілині повітряної вентиляції зарядного пристрою чи адаптера. Попадання металевих предметів або легкозаймистих матеріалів у щілині повітряної вентиляції зарядного пристрою може призвести до ураження електричним струмом або до пошкодження зарядного пристрою.

1.3 Загальні правила безпеки для циркулярних пил

1.3.1 Тримайте ваші руки якомога далі від пиляльного диска. Надійно утримуйте рукою рукоятку виробу і слідкуйте, щоб друга рука не потрапила в зону обертання пиляльного диска.

1.3.2 У жодному разі не притримуйте оброблювану заготовку знизу. Захисний кожух не зможе захистити вас від пиляльного диска з нижньої сторони оброблюваної заготовки.

1.3.3 Встановлюйте глибину пропилю відповідно до товщини оброблюваної заготовки. Правильною вважати глибину пропилю, якщо під оброблювану заготовку виступає менше повного зуба пиляльного диска (3-5 мм).

1.3.4 У жодному випадку не тримайте в руках заготовку, не кладіть її на ногу і не притримуйте її якою-небудь частиною тіла. Фіксуйте заготовку на стійкій опорі. Дуже важливо правильно

закріпити оброблювану заготовку – це захистить вас від травм, не дасть заклінитися пиляльному диску і дозволить вам постійно контролювати процес.

1.3.5 Утримуйте циркулярну пилу тільки за ізольовані поверхні рукояток (корпус двигуна), так як під час роботи пиляльний диск може випадково увійти в контакт з прихованими комунікаціями або з кабелем електромережі (контакт з розташованою під напругою електропроводкою призведе до появи напруги на відкритих металевих деталях циркулярної пили, що може викликати небезпеку ураження електричним струмом).

1.3.6 При поздовжньому розпилюванні завжди використовуйте паралельну направляючу (по відповідній їй прямолінійної направляючої кромці). При цьому не тільки підвищується точність розпили, але і зменшується небезпека заклинювання пиляльного диска.

1.3.7 Використовуйте пиляльні диски з посадковим отвором тільки відповідного діаметру (не використовуйте диски з ромбічними посадочними розмірами).

1.3.8 У жодному випадку не використовуйте пошкоджені або неоригінальні елементи кріплення пиляльного диска (шайби, затяжний гвинт тощо). Шайби і гвинт для кріплення пиляльного диска сконструйовані спеціально для даної моделі циркулярної пили, що дозволяє досягти максимальної надійності при експлуатації. Нещільно затягнуті пиляльні диски можуть працювати ексцентрично, що може привести до втрати контролю над робочим процесом.

1.3.9 Щоразу перед початком роботи перевіряйте правильність закривання нижнього захисного кожуха. Не запускайте двигун циркулярної пили, якщо нижній захисний кожух рухається сповільнено і не відразу закривається. Ні в якому разі не прив'яжуйте нижній захисний кожух до корпусу пили і не затягуйте його у відкритому положенні. При випадковому падінні пили може статися деформація нижнього захисного кожуха, тому кожен раз перед початком роботи з циркулярною пилою відтягніть важіль захисного кожуха і переконайтеся, що кожух безперешкодно рухається і не входить в контакт з пиляльним диском або іншими деталями пили (перевірте це для всіх положень кутів нахилу і глибини розпилювання).

1.3.10 Перевірте функціонування пружини нижнього захисного кожуха. Якщо стан нижнього захисного кожуха і пружини викликає сумнів, необхідно привести їх у справний стан до початку розпилювання. Нижній захисний кожух може рухатися сповільнено при ушкодженнях деталей, відкладень бруду або наповнення тирсою.

1.3.11 Нижній захисний кожух можна піднімати тільки при спеціальному пилянні, наприклад, при «врізанні наосліп» і пилянні заготовок складної конфігурації. Для цього підніміть нижній захисний кожух за допомогою його важеля і, як тільки пиляльний диск вірнеться в матеріал, відпустіть важіль кожуху. При будь-яких інших способах розпилювання нижній захисний кожух повинен працювати автоматично.

1.3.12 Щоразу, перш ніж покласти циркулярну пилу на верстат або на підлогу, прослідкуйте, щоб нижній захисний кожух закривав пиляльний диск.

1.4 Додаткові заходи безпеки при роботі з циркулярними пилами

Причини віддачі і ваші дії по її запобіганню

Віддача (зворотний удар) – раптова реакція на заклинювання пиляльного диска, на його зачеплення, або на його неправильне встановлення, що призводить до неконтрольованого стрибка пили в сторону користувача.

Якщо пиляльний диск зачепиться або заклінить в розпилі, він буде загальмований, а пила силою інерції буде відкинута назад у бік користувача раптовим ривком.

Також віддача може відбутися при викривленому пиляльному диску або якщо пиляльний диск неправильно суміщений з розпилом. При цьому зуби пиляльного диска можуть врізатися в поверхню заготовки, що призведе до виходу пиляльного диска з розпили і ривком пили в сторону користувача.

Віддача – результат невмілого користування пилою, її неправильного застосування або неправильних умов експлуатації. Для запобігання ситуацій, пов'язаних з виникненням віддачі виконуйте вказані нижче заходи безпеки.



УВАГА! Переконайтеся в тому, що в оброблюваній заготовці немає цвяхів, шурупів і подібних сторонніх предметів.

1.4.1 Міцно утримуйте циркулярну дискову пилу рукою, при цьому рука користувача повинна бути готова для опору силі віддачі. Ні в якому разі не розташовуйтеся у напрямку лінії розпили.

1.4.2 Якщо пиляльний диск заклінило або розпилювання припинилося з іншої причини – відпустіть пускову клавишу (клавішу вимикача) і утримуйте пилу в заготовці в нерухомому стані до повної зупинки пиляльного диска. Ні в якому разі не намагайтеся витягти пиляльний диск з заготовки або тягнути його назад, якщо пиляльний диск обертається. Це може викликати віддачу.

Слід розібратися в причині виникнення даної ситуації і знайти спосіб усунення причини заклинювання пиляльного диска.

1.4.3 При повторному розпилюванні заготовки введіть пиляльний диск (пила вимкнена) в пропили і переконайтеся, що зубці пиляльного диска не чіпляють края пропила. Якщо при повторному вмиканні пиляльний диск заклинить, він може викликати віддачу.

1.4.4 Щоб пиляльний диск не заклинювало встановлюйте додаткові опори під великогабаритні заготовки. Великі плити мають тенденцію прогинатися під власною вагою. Додаткові опори повинні бути розміщені під заготовкою біля лінії розпилу і близько країв заготовки.

1.4.5 У жодному випадку не використовуйте тупі або пошкоджені пиляльні диски. Такі диски призводять до підвищеного тертя, що зазвичай супроводжується заклинюванням пиляльного диска і віддачі.

1.4.6 Перед розпилюванням надійно затягніть рукоятки регулювання глибини пропили і нахилу пиляльного диска. Рухливість регуляторів положення пиляльного диска під час розпилювання може призвести до його заклинювання і віддачі.

1.4.7 Використовуйте для кожного пиляльного диска відповідний розпірний клин, якщо він передбачений конструкцією. Для правильної роботи товщина розпірного клина повинна бути більше товщини тіла пиляльного диска і тонше ширини зубчастого вінця пиляльного диска.

1.4.8 Регулюйте розпірний клин відповідно до Посібника з експлуатації. Неправильний інтервал, неправильне позионування або неправильне врівнювання можуть зробити розпірний клин неефективним при виникненні віддачі. Слідкуйте за тим, щоб розпірний клин не упирався в пиляльний диск.

1.4.9 Використовуйте розпірний клин постійно, крім випадків «врізання наосліп». Розпірний клин заважає «врізання наосліп» і може викликати віддачу. Після закінчення «врізання наосліп» розпірний клин необхідно встановити на своє місце.

1.4.10 Для забезпечення правильного розпилювання розпірний клин повинен знаходитися усередині розпилу оброблюваної заготовки.

1.4.11 Не використовуйте циркулярну пилу з деформованим розпірним клином.



УВАГА! Ні в якому разі не використовуйте циркулярну пилу з повернутим вгору або убік пиляльним диском.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Ручна акумуляторна циркулярна пила **CMCS-S20LiB** призначена для поздовжнього розпилювання та розпилювання під обраним кутом деревини та пиломатеріалів (ДВП, ДСП, QSB, фанери), а також листових полімерних матеріалів (у тому числі піно-матеріалів тощо) у побутових умовах. Прилад не призначений для пиляння металу і каменю (цегли, бетону та інших подібних будівельних матеріалів).

2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від мінус 5 °C до плюс 40 °C, відносно вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

Електроживлення виробу здійснюється від акумуляторної батареї напругою 20 В (рекомендовані акумуляторні батареї CLB-20V-2.0HC або CLB-20V-4.0HC, рекомендований зарядний пристрій CLC-20V-2.4H, продаються окремо). Електроживлення лазерного показчика лінії розпилювання здійснюється від двох гелевих елементів живлення типу LR44.

2.1.3 Ручна акумуляторна циркулярна пила **CMCS-S20LiB** має:

- безщітковий двигун з функцією захисту від перевантаження;
- систему налаштування глибини занурення пиляльного диска;
- систему налаштування кута нахилу пиляльного диска відносно опорної платформи;
- лазерний показчик лінії розпилювання;
- можливість під'єднання шланга системи пиловідведення;
- бічну лінійку для виконання точного розпилювання відносно краю заготовки;
- Пиляльний диск Ø115 мм×Ø9,5 мм×24 зубця.

2.1.4 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення виробу, виробник залишає за собою право внести в його конструкцію незначні зміни, які не відображені у цій Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну і безпечну роботу інструменту.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд і складові частини ручної акумуляторної циркулярної пили **CMCS-S20LiB** показані на рисунках 1 та 2.

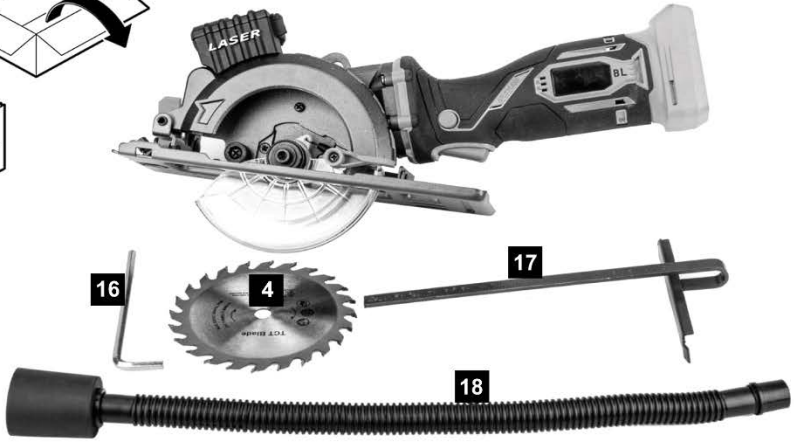
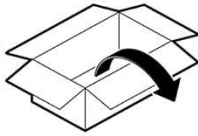
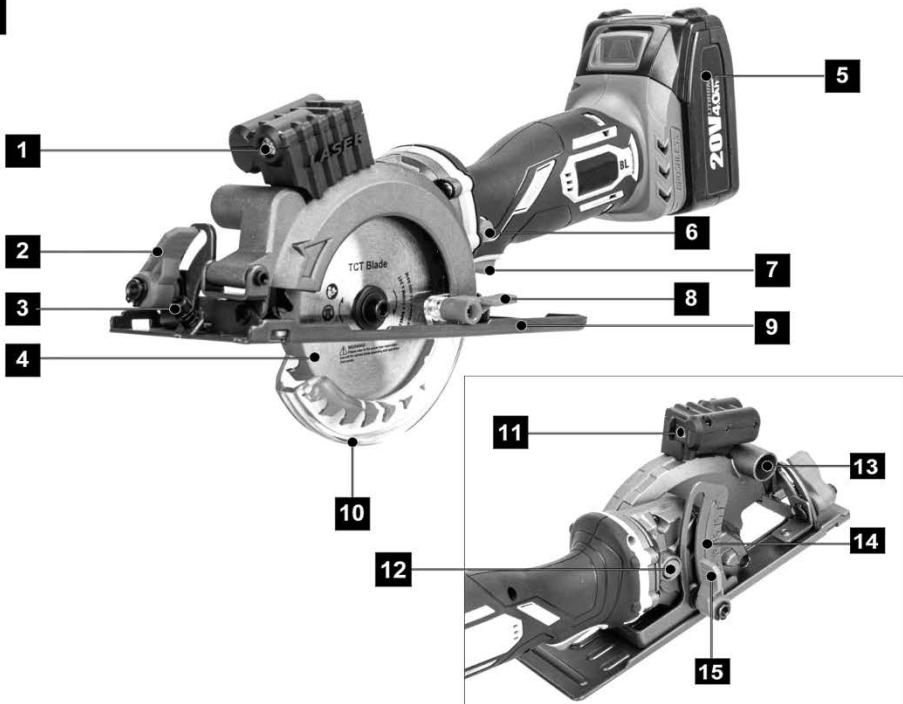
1**2**

Рисунок 1

1. Лазерний покажчик лінії розпилювання
2. Затискний важіль системи налаштування кута нахилу пиляльного диска відносно платформи
3. Фіксатор положення бічної лінійки
4. Пиляльний диск
5. Акумуляторна батарея (не входить в комплектацію)
6. Кнопка блокування від випадкового запуску двигуна
7. Пускова клавіша (перемикач «Увімк/Вимк», вимикач)
8. Важіль нижнього захисного кожуха
9. Опорна платформа
10. Нижній захисний кожух
11. Вимикач лазерного покажчика лінії розпилювання
12. Кнопка блокування шпинделя
13. Витяжний отвір для під'єднання адаптера до пилососу
14. Шкала системи налаштування глибини занурення пиляльного диска
15. Затискний важіль системи налаштування глибини занурення пиляльного диска
16. Шестигранний ключ
17. Бічна лінійка (паралельна напрямна, бічний упор)
18. Шланг-адаптер для під'єднання пилососу або системи пиловідведення

2.3 Пристрій та робота

2.3.1 Безщітковий електродвигун через редуктор передає крутний момент на вихідний шпиндель, на якому встановлений пиляльний диск (4).

2.3.2 Опорна платформа (9) має конструкцію, яка дозволяє здійснювати розпил із заданим кутом скосу розпилу, а також виконувати розпил із заданою глибиною занурення пиляльного диска в заготовку.

2.3.3 Увімкнення виробу здійснюється натисканням кнопки блокування (6) із подальшим натисканням пускової клавіші (7), вимкнення – відпусканням пускової клавіші.

2.3.4 Виріб забезпечений рухомим нижнім захисним кожухом (10) з важелем (8).

2.3.5 Для отримання паралельних розпилів високої якості відносно краю заготовки, опорна платформа має спеціальні пази та фіксатор для встановлення в необхідному положенні бічної лінійки (17).

2.3.6 Для виконання точного прямолінійного розпилювання по зазначеній лінії пила оснащена лазерним покажчиком (1).

2.3.7 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його споживчі властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі 1 «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації. Підготовка пили до роботи та налаштування повинні виконуватися з від'єднаною акумуляторною батареєю.

3.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, в разі його використання в теплом приміщенні, необхідно витримати виріб при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Підготувати дерев'яний верстак із забезпеченням належної його стійкості. Пиляльний диск виходить за межі нижньої кромки пиломатеріалу, тому необхідно розмістити заготовку на верстаку правильним чином.

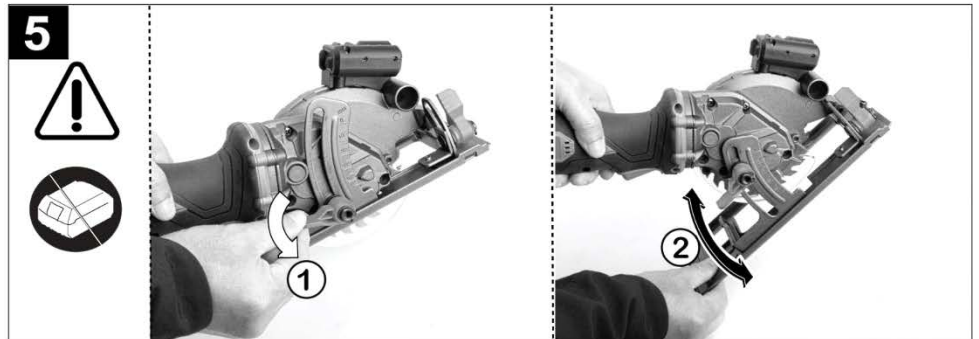
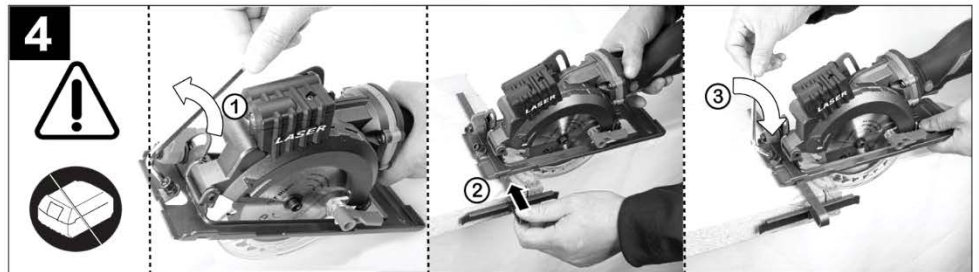
3.3 Підготовка до роботи

3.3.1 Встановлення пиляльного диска (рисунок 3)

- Натисніть кнопку блокування шпинделя (12) і утримуйте її в фіксованому стані.
- За допомогою шестигранного ключа (16) відкрутіть болт фіксації з притискною шайбою пиляльного диска (4).
- Здвиньте нижній захисний кожух важелем (8), щоб відкрити доступ до шпинделя з нижнього боку опорної платформи, а потім надіньте пиляльний диск на шпиндель. Відпустіть важіль захисного кожуха.
- Не відпускаючи кнопку фіксації шпинделя закрутіть болт фіксації з притискною шайбою. Перевірте, щоб пиляльний диск був надійно притиснутий до посадкового місця.
- Відпустіть кнопку фіксації шпинделя і перевірте, що кнопка блокування шпинделя не блокує шпиндель.

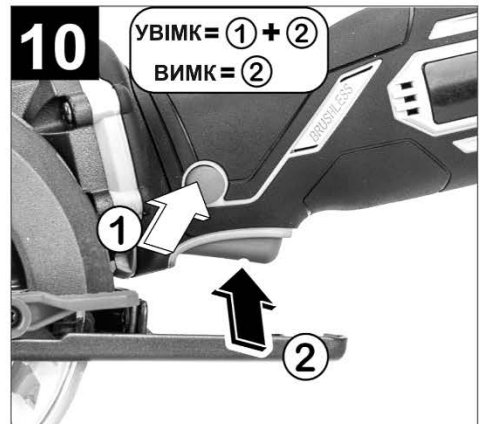
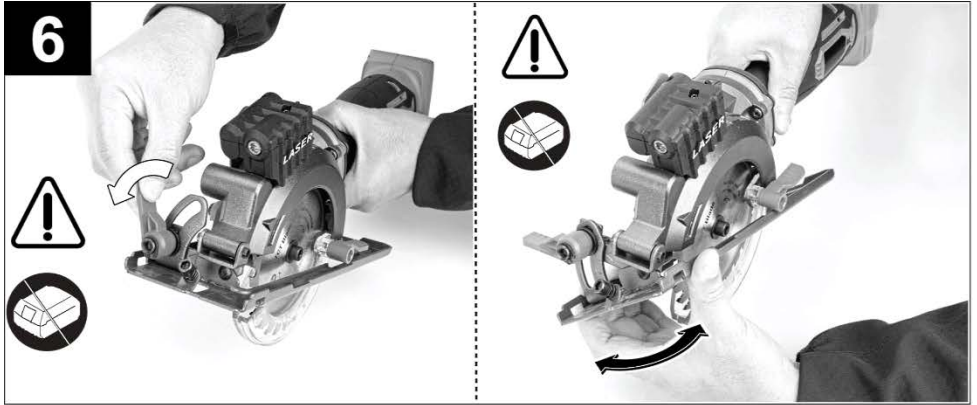
3.3.2 Встановлення бічної лінійки (рисунок 4)

Послабте фікатор бічної лінійки (3), вставте лінійку (17) в призначені отвори та зафіксуйте її фікатором в необхідному положенні.



3.3.3 Регулювання глибини занурення пиляльного диска (рисунок 5)

1. Послабте затискний важіль системи налаштування глибини різання (15), натисніть на опорну платформу (9) вниз. Встановіть її в потрібне положення та знову затисніть важіль.



3.3.4 Регулювання кута скосу різку (рисунок 6)

- Послабте затисний важіль системи налаштування кута нахилу пиляльного диска (2).
- Установіть опорну платформу (9) в потрібне положення під обраним кутом скосу.
- Зафіксуйте затисним важелем обране положення опорної платформи.

3.3.5 Під'єднання пиლოსосу або шланга системи пиловідведення (рисунок 7)

Під'єднайте маленьку головку шланга-адаптера (18) до витяжного отвору (13), а потім з'єднайте велику головку шланга-адаптера з шлангом пиლოსосу або системи пиловідведення.

3.4 Перед виконанням робіт перевірити з від'єднаною від виробу акумуляторною батареєю надійність кріплення корпусних деталей, ступінь затягнення різьбових з'єднань, надійність фіксації пиляльного диска, чіткість роботи нижнього захисного кожуха, надійність фіксації кута нахилу і глибини занурення пиляльного диска.



УВАГА! Для отримання якісного розпилу встановлюйте пиляльний диск приблизно на 3-5 мм нижче оброблюваної заготовки.



УВАГА! Якщо хоч один з затисних важелів пристроїв регулювання глибини занурення диска або регулювання кута нахилу залишиться ослабленим, то це може привести до виникнення віддачі. Завжди ретельно фіксуйте затисні важелі.



4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ (ЕКСПЛУАТАЦІЯ)

4.1 При роботі з виробом необхідно:

- виконувати всі вимоги розділу «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації;
- під'єднувати та від'єднувати акумуляторну батарею тільки при вимкненому електродвигуні;
- при роботі з виробом в умовах температури навколишнього середовища менше +10 °C його необхідно прогріти ввімкненням на холостому ході від 1 до 2 хвилин.
- перед початком роботи переконатися, що заготовка надійно зафіксована.



УВАГА! Уникайте перевантаження циркулярної пили. Не виконуйте подачу циркулярної пили занадто швидко. Ні в якому разі не використовуйте зношені пиляльні диски.

4.2 Безпосередньо перед під'єднанням акумуляторної батареї ще раз переконайтеся, що всі запобіжні пристрої знаходяться на своєму місці, нижній захисний кожух закритий, а напрямком обертання пиляльного диска співпадає з напрямком стрілки верхнього захисного кожуха.

4.3 Під'єднайте акумуляторну батарею до відповідного гнізда (дивіться рисунок 8) та перевірте роботу циркулярної пили на холостих обертах. Увімкнення виробу здійснюється натисканням кнопки блокування (6) із подальшим натисканням пускової клавіші (7), вимкнення – відпусканням пускової клавіші (дивіться рисунок 10).

4.4 Увімкніть лазерний покажчик лінії розпилювання кнопкою (11), встановіть опорну платформу циркулярної пили на пиломатеріал з нанесеною олівцем лінією або позначкою розпилювання так, щоб лінія лазерного покажчика збігалася з позначеною лінією. Для виконання точного прямолінійного розпилювання заготовки відносно її краю, використовуйте бічну лінійку, встановлену в необхідному положенні для цього процесу.

4.5 При роботі вимкати виріб необхідно до контакту з заготовкою, а починати розпилювання, дочекавшись набору максимальних обертів шпинделя.

4.6 Щоб забезпечити правильне управління процесом розпилювання, міцно тримайте циркулярну пилу за основну рукоятку. Для отримання якісного розпилу притискайте опорну платформу до оброблюваної заготовки.

4.7 Після виконання роботи не кладіть виріб до повної зупинки пиляльного диска.

4.8 Тривалість безперервної роботи в кожному циклі повинна бути не більше 15 хвилин, тривалість перерв повинна бути не менше часу тривалості роботи.

4.9 Після закінчення роботи від'єднайте акумуляторну батарею, очистіть пилу від пилу і тирси, протріть її сухою ганчіркою або тканиною.



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час заміни диска, налаштування завжди слідкуйте за тим, щоб виріб був вимкнений і акумуляторна батарея була від'єднана. Вимикайте інструмент також під час перерв і після роботи.

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності і надійного виконання функцій виробу необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються лише при правильному і регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цій Інструкції з експлуатації (пункти Розділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях TM WORCRAFT.

5.2 Порядок технічного обслуговування виробу

5.2.1 Перевірка змінного інструменту

Використання тупого і пошкодженого змінного інструменту призводить до зниження продуктивності виробу та до перевантаження двигуна. Тому завжди слідкуйте за тим, щоб змінний інструмент був правильно заточений і не пошкодженим: замінійте його в міру необхідності.

5.2.2 Перевірка встановлених гвинтів

Регулярно перевіряйте всі встановлені на інструменті гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як треба затягнуті. Негайно затягніть гвинт, що виявиться ослабленим. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.3 Технічне обслуговування двигуна

Проявляйте належну увагу, слідкуючи за тим, щоб обмотка не була ушкоджена і не залита маслом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу і бруду.

5.2.4 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- від'єднайте акумуляторну батарею;
- продуйте вентиляційні прорізи сухим стисненим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних прорізів м'якою неметалевою щіткою або сухою протиральною тканиною. Ні в якому разі не використовуйте для очищення металеві предмети, так як вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

5.2.5 Виконуйте заміну мастила в спеціалізованих сервісних центрах TM WORCRAFT раз на рік.

5.2.6 Живлення лазерного покажчика здійснюється від двох літєвих елементів типу LR44. Якщо необхідно замінити елементи виконайте наступні дії (дивіться рисунок 11):

- від'єднайте акумуляторну батарею;
- відгвинтіть гвинт на верхньому боці панелі лазерного покажчика лінії різку та зніміть кришку;
- замініть два елементи живлення LR44 на нові, та прикрутіть кришку;
- **УВАГА!** Звертайте увагу на правильність встановлення елементів з коректною орієнтацією негативного і позитивного полюсів елементів живлення. Не збирайте в неправильному напрямку.



5.2.7 Перед тривалою перервою в експлуатації та зберіганням очищайте виріб від пилу і бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми і металів очистників.

5.2.8 Перевірка пиляльного диска.

Тривале використання тупого або пошкодженого пиляльного диска може привести до зниження ефективності розпилювання і стати причиною перевантаження двигуна. Замініть пиляльний диск новим, як тільки помітите ознаки надмірного абразивного зносу.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб при його очищенні. Виріб слід очищати тільки трохи вологою серветкою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу! Після очищення необхідно добре просушити виріб! Для того щоб виріб працював довго і надійно, ремонтні, сервісні та регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в сервісних центрах TM WORCRAFT.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку виробу, а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодичну перевірку і періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в сервісних центрах TM WORCRAFT (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua).

5.3.3 Періодична перевірка та періодичне технічне обслуговування включає в себе:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку стану деталей двигуна;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників);
- заміну мастила редуктора.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу і всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичне обслуговування, пов'язане із заміною мастила тощо, то ці роботи виконуються за рахунок споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з виконання періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки і виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами TM WORCRAFT.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua).

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана на таблиці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу і бруду, повинен зберігатися в упаковці підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більш 80 % і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Упаковка повинна зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29.

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);
- переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;

- перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном TM WORCRAFT. При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безкоштовний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів».

При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту. Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту TM WORCRAFT на території України виконуються в сервісних центрах, перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України ви можете дізнатись на сайті **worcraft.com.ua**.

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі що швидко зношуються (захисні кожухи, гумові ущільнення, сальники, мастило тощо), а також на змінні принадлежності (пиляльний диск, елементи живлення тощо);
- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленим, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- в разі появи несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- у разі якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни і виконувати доопрацювання, не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Основні технічні характеристики ручної акумуляторної циркулярної пили **CMCS-S20LiB** наведені у таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	20
Рекомендовані акумуляторні батареї	CLB-20V-4.0H або CLB-20V-4.0HC
Рекомендований зарядний пристрій	CLC-20V-2.4H
Тип електродвигуна	безщітковий
Частота обертання шпинделя, об/хв	5000
Діаметр пиляльного диска, мм	115
Посадковий діаметр пиляльного диска, мм	9,5
Глибина пропилу при куті 90°/45° до заготовки, мм	42,8/28
Вага нетто/брутто, кг	2,0/2,4
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(А)	79 ($K_{wa}=3$)
Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(А)	90 ($K_{wa}=3$)
Значення вібрації a_{h1} , m/c^2	5,85 ($K_{h1}=1,5$)

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29. Виробник та його адреса вказані в сертифікаті відповідності та (або) на коробці виробу.

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів. Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.

Вироби ТМ WORCRAFT відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виріб, який відслужив свій строк, приладдя та упаковку слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність ручної акумуляторної циркулярної пили **CMCS-S20LiB** зазначена в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Ручна акумуляторна циркулярна пила CMCS-S20LiB	1
Інструкція з експлуатації (Технічний паспорт)	1
Гарантійний талон	1
Бічна лінійка	1
Пиляльний диск Ø115 мм×Ø9,5 мм×24 зубця	1
Шланг-адаптер для під'єднання пилососа	1
Шестигранний ключ	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики і комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приналежності й упаковку разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в авторизованих сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.

WORCRAFT
POWER TOOLS

Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua